



大入り溶接
 大入り溶接は電流が大きい
 溶接機を回して溶接部
 に熱を伝達して溶接
 して行く。

大入り溶接
 大入り溶接は可燃性ガス
 (アセチレン)と酸素を混合
 して燃焼させる。燃焼
 した熱で溶接部を溶か
 して溶接して行く。

鉄
 1530℃
 (3500℃)

渡部悠人

津北嶺